

Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с пневмоприводом из нержавеющей стали

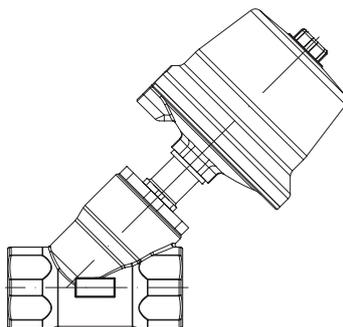
DN 15 - 50

**ARI-STEVI® AS 350**

**Пневмопривод**

**- с резьбовыми муфтами**

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



Стр. 2



Фиг. 350....4

**ARI-STEVI® AS 350**

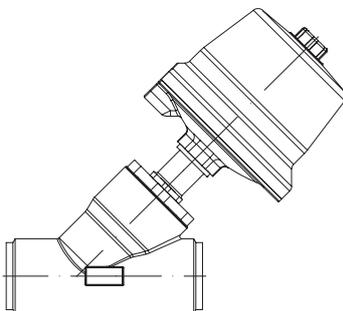
**Пневмопривод**

**- с концами под приварку**

Присоединение проводника  
согласно ISO 4200

Присоединение проводника  
согласно DIN 11850

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



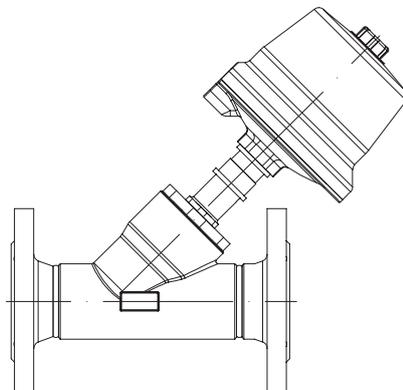
Стр. 4

**ARI-STEVI® AS 350**

**Пневмопривод**

**- с фланцами**

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



Стр. 6

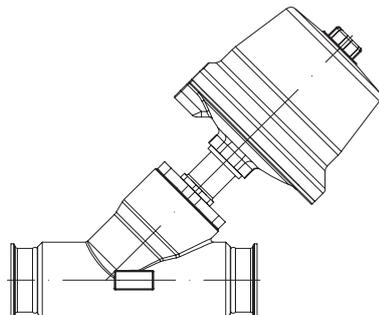
**ARI-STEVI® AS 350**

**Пневмопривод**

**- Капсулы**

согласно DIN 32676  
(BS4825-3 По запросу)

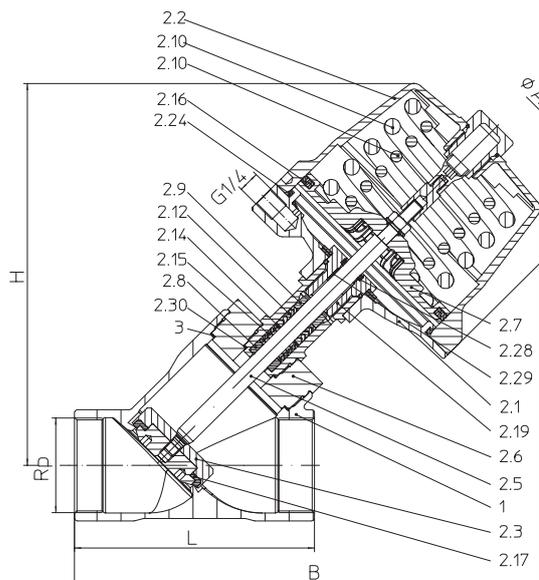
- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



Стр. 8

**Особенности:**

- компактный конструктивный ряд
- накатно полированный шток
- подпружиненное уплотнение с шевронным кольцом из PTFE
- механический индикатор положения
- положение при установке любое, предпочтительно привод сверху
- вязкость до 600 мм<sup>2</sup>/с

**Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с резьбовыми муфтами с пневмоприводом**


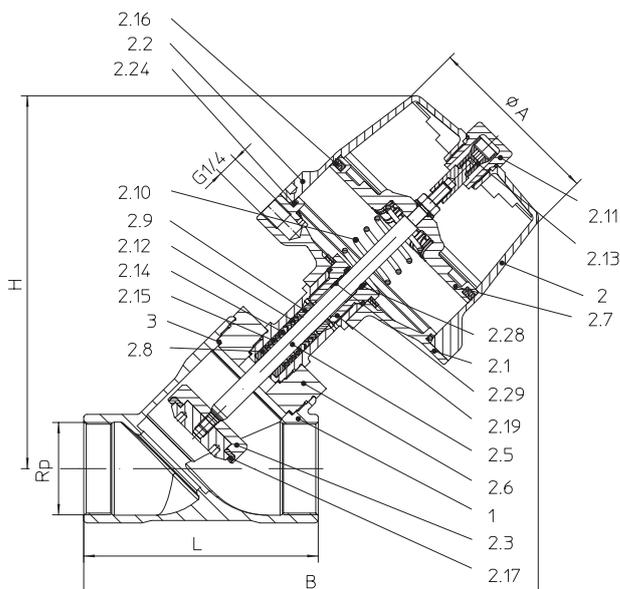
Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.350...2	PN16	1.4408	DN15-50
<b>Уплотнение штока</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 180°C (опционально с удлинением колпака до 184°C)</li> </ul>			
<b>Исполнение затвора</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE</li> </ul>			
<b>Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1</li> <li>Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально)</li> </ul>			
<b>Материал привода</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C)</li> </ul>			

**Области применения**

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.  
 (прочие рабочие среды - по запросу)

**Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)**

**Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)**
**Габаритные размеры и масса**

DN	15		20		25		32		40		50	
	Rp 1/2		Rp 3/4		Rp 1		Rp 1 1/4		Rp 1 1/2		Rp 2	
Привод	ATG 50E		ATG 50E		ATG 50E		ATG 80E		ATG 80E		ATG 125E	
L	(мм)		в процессе подготовки				120		в процессе подготовки		150	
H	(мм)						223				240	
B	(мм)						267				290	
ØA	(мм)						152				152	
Rp (BSP)	(дюйм)						1 1/4				2	
Вес	(кг)				6,8		7,1		8,1			

Монтажная длина Grundeihe M4 согласно DIN 3202 T4

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

Функции: Пружина закрывает (NC)		15						20			25			32		40			50	
Привод		ATG 50E						ATG 80E			ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E			
Рабочее давление макс.	(бар)	6	10	16	6	10	16	6	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10
Значение Kvs	(м³/ч)	в процессе подготовки												25,8	в процессе подготовки	38,2		в процессе подготовки	58,5	
Ход	(мм)													25		25			25	
Необходимое давление подачи сжатого воздуха	(бар)																			

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)


**Перечень деталей**

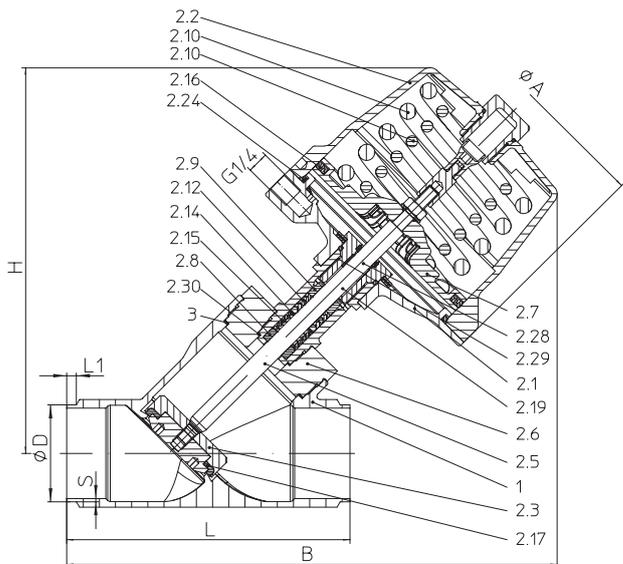
Дет.	Обозначение	Фиг. 52.350....2
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Крышка в сборе *	
2.1	Корпус привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Крышка привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Шпindelь	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Кожух	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Цилиндр	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Втулка	PTFE
2.9	Направляющая втулка	PA66 GF
2.10	Пружина	SH
2.11	Смотровое окно	PA прозрачное
2.12	Шевронные манжеты	PTFE
2.13	Индикатор	PA66
2.14	Шайба	1.4301
2.15	Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Уплотнительное кольцо	NBR
2.17	Уплотнительное кольцо	PTFE
2.19	Резьбовое соединение	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	Кольцевое уплотнение	NBR
2.28	Стержневое уплотнение	FPM
2.29	Втулка	Нержавеющая сталь / PTFE
3	Уплотнительная прокладка *	PTFE / Графит

\* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45. (CC491K ist согласно TRB 801 № 45 nicht zugelassen.)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

**Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с концами под приварку с пневмоприводом**


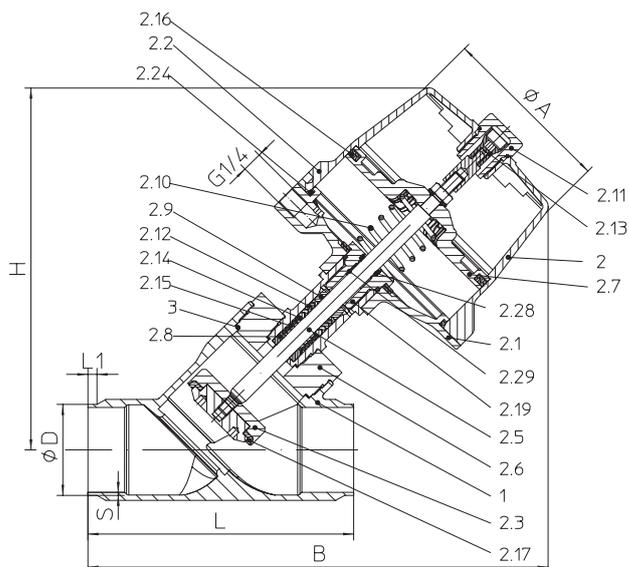
Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.350...4	PN16	1.4408	DN15-50
<b>Уплотнение штока</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 180°C (опционально с удлинением колпака до 184°C)</li> </ul>			
<b>Исполнение затвора</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE</li> </ul>			
<b>Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1</li> <li>Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально)</li> </ul>			
<b>Материал привода</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C)</li> </ul>			

**Области применения**

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.  
 (прочие рабочие среды - по запросу)

**Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)**

**Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)**
**Габаритные размеры и масса**

DN	15		20		25		32		40		50	
Привод	ATG 50E	ATG 50E	ATG 50E	ATG 80E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E
H	(мм)						223				240	
B	(мм)						280				308	
ØA	(мм)						152				152	
Присоединение проводника согласно ISO 4200	L	(мм)					145		в процессе подготовки		в процессе подготовки	
	L1	(мм)					6					
	ØD	(мм)					42,4					
	S	(мм)					2					
Присоединение проводника согласно DIN 11850	L	(мм)					130		в процессе подготовки		в процессе подготовки	
	L1	(мм)					6					
	ØD	(мм)					35					
	S	(мм)					1,5					
Вес	(кг)						6,8				8,1	

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

Функции: Пружина закрывает (NC)		15		20			25			32		40		50						
Привод		ATG 50E						ATG 80E				ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E				
Рабочее давление макс.	(бар)	6	10	16	6	10	16	6	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10
Значение Kvs	(м³/ч)	в процессе подготовки												25,8	в процессе подготовки	38,2		в процессе подготовки	58,5	
Ход	(мм)													25		25			25	
Необходимое давление подачи сжатого воздуха	(бар)																			

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)


**Перечень деталей**

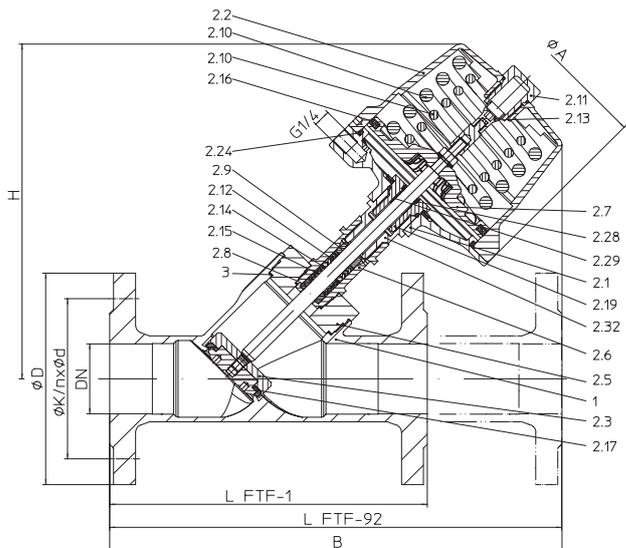
Дет.	Обозначение	Фиг. 52.350....4
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Крышка в сборе *	
2.1	Корпус привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Крышка привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Шпindelъ	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Кожух	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Цилиндр	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Втулка	PTFE
2.9	Направляющая втулка	PA66 GF
2.10	Пружина	SH
2.11	Смотровое окно	PA прозрачное
2.12	Шевронные манжеты	PTFE
2.13	Индикатор	PA66
2.14	Шайба	1.4301
2.15	Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Уплотнительное кольцо	NBR
2.17	Уплотнительное кольцо	PTFE
2.19	Резьбовое соединение	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	Кольцевое уплотнение	NBR
2.28	Стержневое уплотнение	FPM
2.29	Втулка	Нержавеющая сталь / PTFE
3	Уплотнительная прокладка *	PTFE / Графит

\* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

**Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с фланцами с пневмоприводом**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.350...1	PN16	1.4408	DN15-50
<b>Уплотнение штока</b>			
• Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 184°C			
<b>Исполнение затвора</b>			
• Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE			
<b>Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)</b>			
• Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1			
• Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально)			
<b>Материал привода</b>			
• 1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C)			

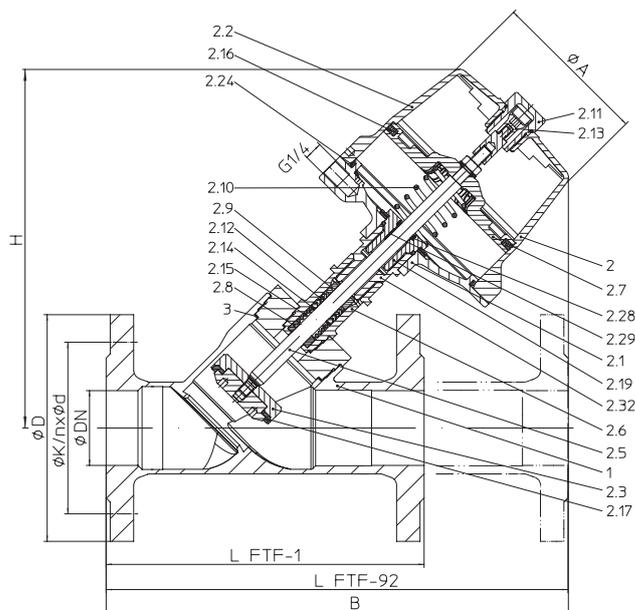
**Области применения**

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

**Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)**

**Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)**
**Габаритные размеры и масса**

DN		15	20	25		32		40		50		
Привод		ATG 50E	ATG 50E	ATG 50E	ATG 80E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	
L (FTF-1)	(мм)	в процессе подготовки						180	в процессе подготовки	200	в процессе подготовки	230
L (FTF-92)	(мм)							300		350		
H	(мм)							244		261		
B	(мм)							302		335		
ØA	(мм)							152		152		
ØD	(мм)							140		165		
ØK	(мм)							100		125		
n x Ød	(n x мм)							4 x 18		4 x 18		
Вес (FTF-1)	(кг)							10,4		13,8		
Вес (FTF-92)	(кг)							11		14,8		

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558 или Монтажная длина FTF базовой серии 92 согласно DIN EN 558

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

Функции: Пружина закрывает (NC)		15		20			25			32		40			50					
Привод		ATG 50E						ATG 80E				ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E			
Рабочее давление макс.	(бар)	6	10	16	6	10	16	6	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10
Значение Kvs	(м³/ч)	в процессе подготовки												25,8	в процессе подготовки	38,2		в процессе подготовки	58,5	
Ход	(мм)													25		25			25	
Необходимое давление подачи сжатого воздуха	(бар)																			

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)



Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 52.350....1
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Крышка в сборе *	
2.1	Корпус привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Крышка привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Шпindel	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Кожух	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Цилиндр	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Втулка	PTFE
2.9	Направляющая втулка	PA66 GF
2.10	Пружина	SH
2.11	Смотровое окно	PA прозрачное
2.12	Шевронные манжеты	PTFE
2.13	Индикатор	PA66
2.14	Шайба	1.4301
2.15	Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Уплотнительное кольцо	NBR
2.17	Уплотнительное кольцо	PTFE
2.19	Резьбовое соединение	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	Кольцевое уплотнение	NBR
2.28	Стержневое уплотнение	FPM
2.29	Втулка	Нержавеющая сталь / PTFE
2.32	Удлинение колпака	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
3	Уплотнительная прокладка *	PTFE / Графит

\* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

## Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком Капсулы с пневмоприводом

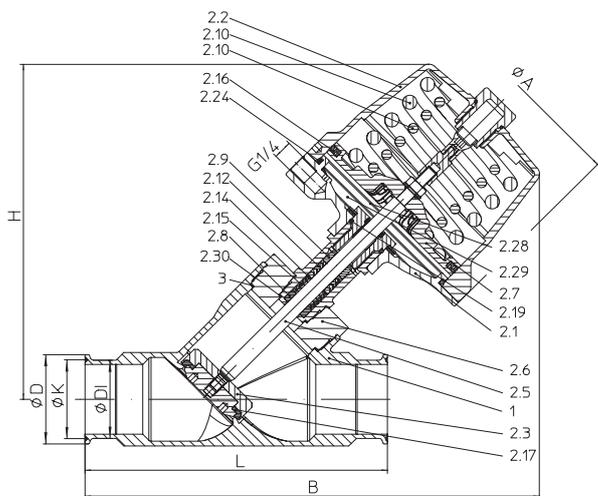
Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.350...a	PN16	1.4408	DN15-50
<b>Стандарт: Зажимная муфта согласно DIN 32676 (BS4825-3 По запросу)</b>			
<b>Уплотнение штока</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 180°C (опционально с удлинением колпака до 184°C)</li> </ul>			
<b>Исполнение затвора</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE</li> </ul>			
<b>Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1</li> <li>Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально)</li> </ul>			
<b>Материал привода</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C)</li> </ul>			

**Области применения**

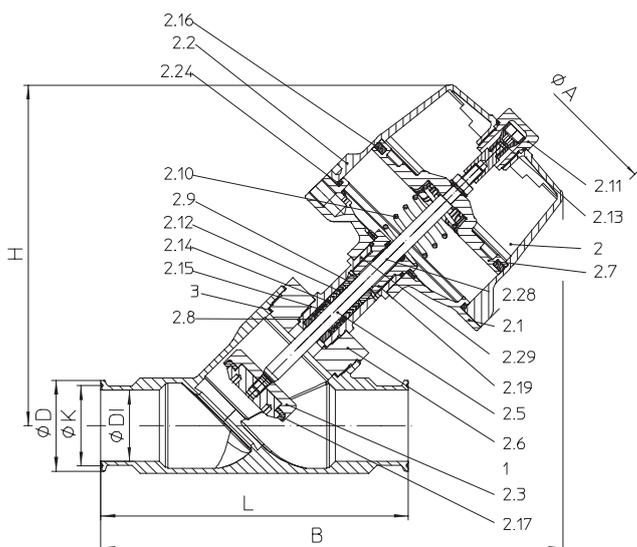
для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.  
 (прочие рабочие среды - по запросу)



Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)



Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)

**Габаритные размеры и масса**

DN		15	20	25		32		40		50			
Привод		ATG 50E	ATG 50E	ATG 50E	ATG 80E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E		
H	(мм)	в процессе подготовки						223	в процессе подготовки	230	в процессе подготовки	240	
B	(мм)							301		322			
ØA	(мм)							152		152			
Зажимная муфта согласно DIN 32676	L							(мм)		187		201	215
	ØD							(мм)		50,5		50,5	64
	K							(мм)		43,5		43,5	56,5
	ØDI							(мм)		32		38	50
Вес	(кг)							7,2		7,5		8,5	

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

Функции: Пружина закрывает (NC)		15						20			25			32		40			50		
Привод		ATG 50E						ATG 80E			ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E				
Рабочее давление макс.	(бар)	6	10	16	6	10	16	6	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10	
Значение Kvs	(м³/ч)	в процессе подготовки												25,8	в процессе подготовки	38,2		в процессе подготовки	58,5		
Ход	(мм)													25		25			25		
Необходимое давление подачи сжатого воздуха	(бар)																				

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)


**Перечень деталей**

Дет.	Обозначение	Фиг. 52.350....а
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Крышка в сборе *	
2.1	Корпус привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Крышка привода	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Шпindelъ	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Кожух	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Цилиндр	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Втулка	PTFE
2.9	Направляющая втулка	PA66 GF
2.10	Пружина	SH
2.11	Смотровое окно	PA прозрачное
2.12	Шевронные манжеты	PTFE
2.13	Индикатор	PA66
2.14	Шайба	1.4301
2.15	Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Уплотнительное кольцо	NBR
2.17	Уплотнительное кольцо	PTFE
2.19	Резьбовое соединение	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	Кольцевое уплотнение	NBR
2.28	Стержневое уплотнение	FPM
2.29	Втулка	Нержавеющая сталь / PTFE
3	Уплотнительная прокладка *	PTFE / Графит

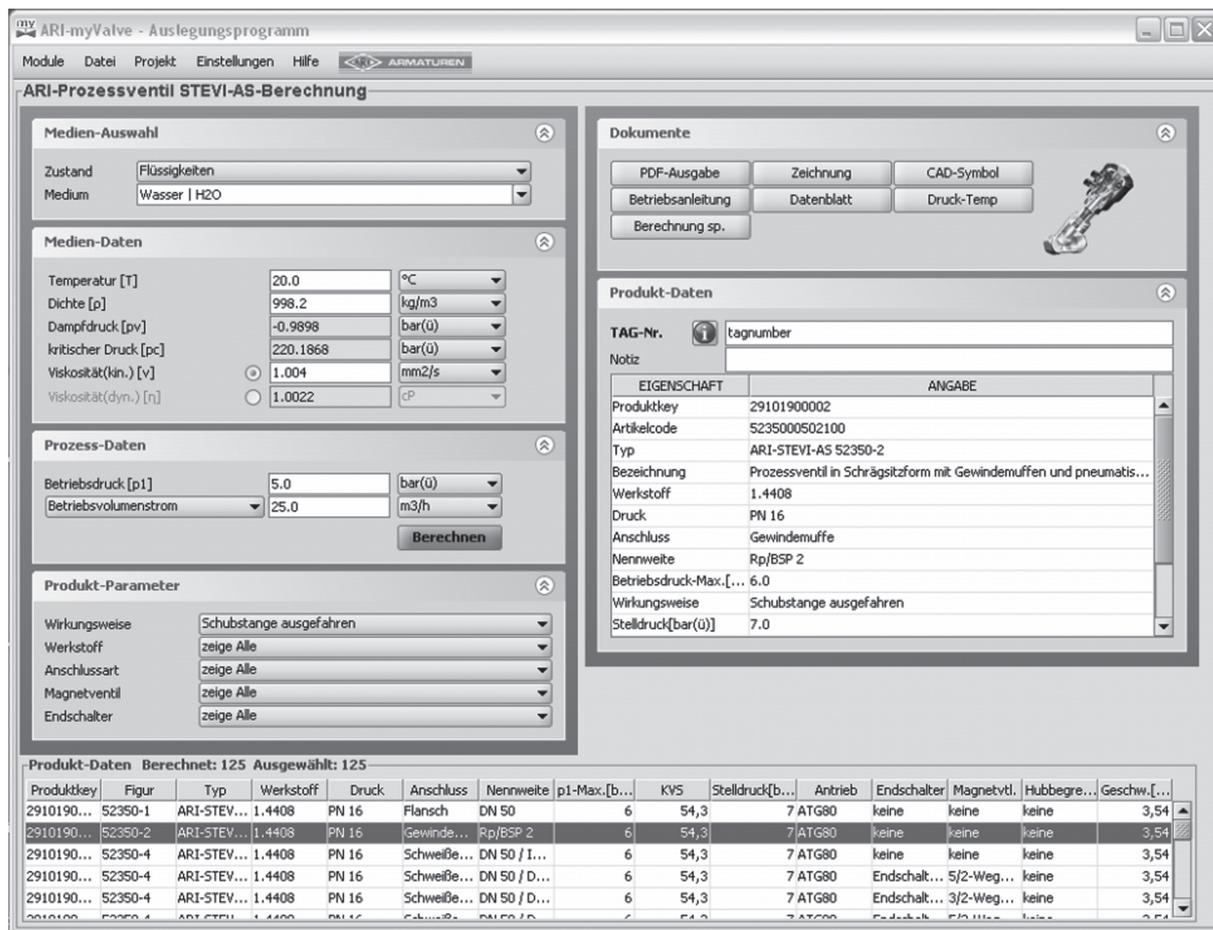
\* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.




**Расчетная программа MyValve**
**Состав программы:**
**Модуль расчет отсечного пневмоклапана ARI STEVI-AS**

- Выбор размера (Расчет размера клапана при заданных значениях температуры, расхода и рабочего давления)

**Среда:**
**Интегрированная база данных по рабочим средам (более 160 наименований) с агрегатными состояниями:**

- Пары / газы
- Пар (насыщенный и перегретый)
- Жидкости

**Особенности:**

- Обработка расчетных данных и предложенных вариантов, включая чертежи, для каждого проекта и его отдельных позиций (Tag)
- Выдача расчетных данных и предложенных вариантов в формате PDF
- Предложенные варианты могут быть использованы для прямого размещения заказа
- Прямое переводение единиц измерения систем SI и ANSI друг в друга
- Расчеты в избыточном и абсолютном давлении
- Alle ARI-Prozessventile in einer Datenbank integriert
- Прямой доступ к технической документации, инструкциям по эксплуатации, диаграммам температур/давлений и чертежам по всем предложенным вариантам
- Возможен доступ к программе в локальной сети (нет необходимости в инсталляции для отдельных пользователей)

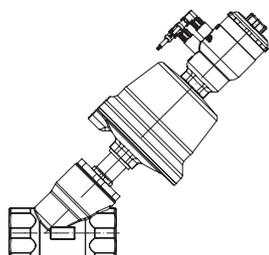
**Системные требования:**

Системы Windows, Linux, итд.

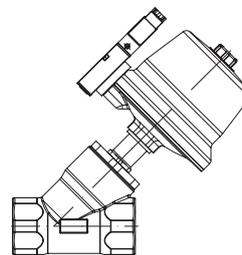
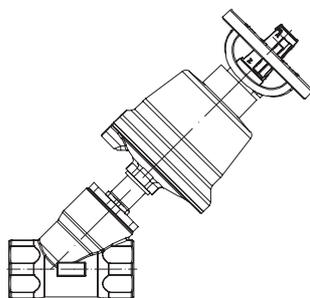
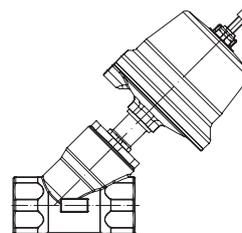
Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-1

Материал			-60°C до <-10°C	-10°C до 100°C	150°C	180°C
1.4408	PN16	(бар)	16	16	14,5	13,1

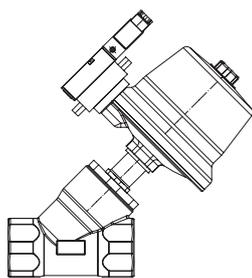
Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

**опции**


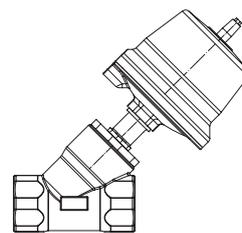
Концевые выключатели, механические или индуктивные


 3/2-ходовые соленоидные клапаны NAMUR  
(с адаптером)

 ручное аварийное управление  
(Функции: Пружина закрывает (NC),  
при течении под затвор)


Ограничитель хода



Дроссель



Ограничитель хода

**При заказе укажите:**

- Номер фигуры
- Номинальный диаметр
- Номинальное давление
- Материал корпуса
- Исполнение затвора
- Уплотнение штока
- Исполнение привода
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Если предполагается эксплуатация во взрывоопасной зоне (ATEX), укажите это при заказе.

Габариты в мм Масса в кг Давление в бар(изб.) 1 бар $\triangleq$ 10 <sup>5</sup> Па $\triangleq$ 0,1 мПа Kvs в м <sup>3</sup> /ч
--

**Пример:**

Фигура 52.350; Номинальный диаметр DN50; Номинальное давление PN16; Материал корпуса 1.4408; Запорный затвор; Уплотнение штока Шевронное кольцо из PTFE; Пневмопривод ATG125E.


**Техника с будущим.**

качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,  
Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: [info.vertrieb@ari-armaturen.com](mailto:info.vertrieb@ari-armaturen.com)